

**INSTITUTO MUNICIPAL DE LAS MUJERES DE JIOTLÁN DE LOS
ESTADO DE JALISCO**

Estado de Actividades
Del 01/ago./2022 al 31/ago./2022
(Cifras en Pesos)

Fecha y hora de Impresión | 03/nov./2022
10:41 a. m.



Concepto	2022	2021
INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$15,000.00	\$92,200.00
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$15,000.00	\$92,200.00
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS	\$1.09	\$0.00
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS VARIOS	\$1.09	\$0.00
Total de Ingresos y Otros Beneficios	\$15,001.09	\$92,200.00
GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS		
GASTOS DE FUNCIONAMIENTO		
SERVICIOS PERSONALES	\$66,925.40	\$95,664.82
SERVICIOS GENERALES	\$14,723.00	\$84,875.82
	\$52,202.40	\$10,789.00
OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS	\$269.36	\$2,716.05
ESTIMACIONES, DEPRECIACIONES, DETERIOROS, OBSOLESCENCIA Y AMORTIZACIONES	\$269.36	\$2,716.05
Total de Gastos y otras Pérdidas	\$67,194.76	\$98,380.87
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	-\$52,193.67	-\$6,180.87

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".


C.ANA CRISTINA ENRIQUEZ CARDENAS
DIRECTORA



**DIRECCIÓN
GENERAL**